



Merkmale mit besonderer Bedeutung SPECIAL CHARACTERISTICS		Änderungsbeschreibung/DESCRIPTION:				Reihe/Nr./BLANK NO.	
Allgemeintoleranzen GENERAL TOLERANCES DIN ISO 2768-mS		1 080220 Gleiß		Änderungs-Nr. REV. NO.		Reihe/Nr./BLANK NO. Kilogramm MACHINED WEIGHT Kg	
AND/OR	Field ZONE	Index INDEX	DATE	MODIFICATION NAME	Änderungs-Nr. REV. NO.	Teil sehn./SIMILAR PART	
Kanten nach EDGES ACC. TO DIN ISO 13715	Tolerierung TOLERANCES DIN EN ISO 1302	Keine Änderung ohne schriftliche Genehmigung NO ALTERATIONS WITHOUT WRITTEN APPROVAL			Format/SCALE AD	Werkstoff/MATERIAL:	
Oberflächen nach SURFACE TEXTURE ACC. TO DIN EN ISO 1302	ISO-Grenzmaße und Passungen nach ISO-LIMITS AND FITS ACC. TO DIN ISO 286	Technischer Verantwortlicher DESIGN RESPONSIBLE			Werkstoff/MATERIAL	Endzustand/FINAL CONDITION:	
Form- und Lagetolerierung nach GEOMETRIC TOLERANCING ACC. TO DIN EN ISO 1101	Allg. Gewindetoleranzen G/H/G6 nach GEN. THREAD-TOLERANCES G/H/G6 ACC. DIN ISO 965-1	NAME:   Teil./EXT.			METRIC	Benennung/TITLE:	
		gpr.: 07.11.21   MAYER MICH			FIRST ANGLE PROJECTION	144M38 + Hybrid + ZF63A	
		gpr.:				Zeichnungs-Nr./DRAWING NO.	
		norm.				2203867/0	
		STEYRMOTORS INNOVATION WITH LIGHTNESS				Funkt., Gr. PCT GRP	
						Blatt 1 von 1 SHEET 1 OFF 1	
						Änderungen nur über MODIFICATIONS ONLY BY CAD-SYSTEM: CATIA V5 3D- CAD-Format: TYP: SMT_AD 0002	